

ICS 71.120;25.220.50

G 94

备案号:41909—2013

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2051.1—2013

代替 HG/T 2051.1—2007

搪玻璃搅拌器 锚式搅拌器

Glass-lined agitator anchor type

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 2051.1—2007《搪玻璃搅拌器 锚式搅拌器》，与 HG/T 2051.1—2007 相比，主要技术变化如下：

- 取消了适用公称压力；
- 取消了 L 系列中的公称容积为 50 L、100 L、200 L、300 L 和 S 系列中的公称容积为 500 L 及 2500 L 的搅拌器；
- 取消了与 W 型机架的连接；
- 取消了锚翼的厚度尺寸；
- 取消了搅拌器的参考质量；
- 增加了与 TB 型机架和 DJ-T 型机架的连接；
- 搅拌轴公称直径 $dN95$ 的 A 型轴头尺寸由一种增加为两种。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：江阴市化工设备厂、常熟市华懋化工设备有限公司、苏州市协力化工设备有限公司、常熟市常塘化工设备厂。

本标准主要起草人：徐国平、李龙昌、蔡伟、钱建丰、纪永祥、平建康。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG 5-277—1969、HG 5-277—1979、HG/T 2051.1—1991、HG/T 2051.1—2007。

搪玻璃搅拌器 锚式搅拌器

1 范围

本标准规定了搪玻璃搅拌容器用搪玻璃锚式搅拌器的型式、基本参数、主要尺寸、技术要求及包装、运输和贮存。

本标准适用于公称容积 50 L~5 000 L,设计温度为 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 200\text{ }^{\circ}\text{C}$,搅拌器公称转速 50 r/min~80 r/min 的搪玻璃开式搅拌容器用搪玻璃锚式搅拌器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 25025 搪玻璃设备技术条件
- GB/T 25027 搪玻璃开式搅拌容器
- HG/T 2052 搪玻璃设备 传动装置

3 型式、基本参数及主要尺寸

3.1 搪玻璃锚式搅拌器的型式、基本参数及主要尺寸见图 1、表 1。

3.2 搅拌器轴头的四种型式:

- A 型轴头与 HG/T 2052 中 TB 机型相配;
- B I 型轴头与 HG/T 2052 中 DJ-T 机型相配;
- B II 型轴头与 HG/T 2052 中 DZ、SZ 机型相配;
- C 型轴头与 HG/T 2052 中 DZ、SZ 机型相配。

3.3 搅拌器轴头连接型式及尺寸:

- A 型轴头见图 2、表 2;
- B I 型轴头见图 3、表 3;
- B II 型轴头见图 3、表 4;
- C 型轴头见图 4、表 5。

3.4 A 型轴头适用于 50 L~4 000 L 搪玻璃开式搅拌容器。B I 型、B II 型及 C 型轴头适用于 1 000 L~5 000 L 搪玻璃开式搅拌容器。搅拌器锚翼端部线速度超过 5 m/s 时,应优先选用 B I 型、B II 型或 C 型轴头。